



## 绿色产品

蓝科电气遵照循环经济的“减量化、再利用、再循环”3R原则，落实产品生命周期中的环境责任，将低碳环保理念贯穿于客户需求—产品设计/研发—原材料验证—产品加工—产品售出—产品处置的产品全生命周期。

### 产品全生命周期评估

蓝科电气关注产品全生命周期环境绩效，建立了产品生命周期评估，包括：原材料消耗（RMD）、能源消耗（ED）、水消耗（WD）、温室气体排放（GW）、臭氧层消耗（OD）、空气毒化（AT）、光化臭氧生成（POC）、空气酸化（AA）、水质毒化（WT）水质过氧化（WE）、有害物质生成（HWP）。

通过对蓝科产品的分析，发现产品的温室气体排放、原材料消耗、能源消耗等主要集中在生产阶段，是主要的环境危害阶段，因此对于产品，在生产阶段降低对环境的影响，降低温室气体的排放是公司控制重点，公司每年都通过设立环境目标指标以及温室气体目标指标的方式降低对环境的影响。因此，降低生产过程是公司产品生态设计考虑的重点。

### 绿色产品管理

蓝科电气通过对全球各国家和地区环保法规的情况分析，梳理公司业务的环保合规风险，制定了《有害物质控制指导》等绿色产品管控。

公司在概念设计、成果鉴定、设计定型、产品认证各环节融入环保要求，建立了绿色产品全生命周期管理。

公司高度重视产品的绿色环保要求，根据环保法规及客户有害物质管理要求，制订和发布了《有害物质控制指导》等标准，明确了蓝科电气产品及材料有害物质管控标准。因应欧盟 RoHS 指令生效，确保产品持续满足欧盟 RoHS2.0 要求，保持产品环保竞争力。为保障有害物质全过程管理在公司内部持续有效推行。

公司的实验室，定期对供应商来料进行环保符合性验证，确保供应商遵守公司材料和物质要求。公司积极关注国内外相关环保标准，持续关注 RoHS3.0、REACH 出具申报的变化和应对，公司实验室每年定期委托第三方有资质机构（SGS、CTI），进行 RoHS、REACH 等涉及化学物质的检测。

### 绿色设计

蓝科电气在产品设计开发的需求分析阶段即对客户的环境法律法规、行业标准、客户需求等进行识别，包括但不限于有害物质、能效、包装等环保要求。

### 绿色包装

我们积极推行以纸代木，以铁代木的绿色包装方案，促进包装材料的循环使用，以减少包装资源消耗。公司 90% 以上的产品实现了纸箱化包装，我们采用包装材料减量化设计，不断研究使用新型包装材料，如使用符合 ROHS+卤素的油墨，使用轻质发运托盘，降低运输排放。

总经理签字：

上海蓝科电气有限公司 (Shanghai Lankelec Co.,Ltd.)

地址：上海市奉贤区奉城镇奉高西路 989 号

Add:NO.989 West Fenggao Road,Fengcheng Town,Shanghai,China,201411

Tel: +86 21 54550114\*872/13916091093

Fax: +86 21 57512661

<http://www.lankelec.com.cn>